

Alla società
Amir Onoranze Funebri S.r.l.
Via Dario Campana, 59
47922 RIMINI

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEGLI
AMMINISTRATORI DEGLI ORGANISMI PARTECIPATI DALLE PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1 LETT. F) DEL D. LGS. N. 33/2013**

Io sottoscritta Anna Cicchetti nata a Rimini il 29/01/1974 e residente in Rimini, ai sensi dell'art. 47 del DPR N. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci previste dall'art. 76 della medesima norma e delle sanzioni amministrative pecuniarie previste dall'art. 47 del D. Lgs. n. 33/2013,

DICHIARO

- 1) di essere stato nominato alla carica di Consigliere di Amir Onoranze Funebri S.r.l. di Rimini (p.iva/cod. fiscale 03790660405) nell'Assemblea dei Soci della stessa in data 5/3/2009 fino alla data dell'Assemblea dei Soci che sarà convocata per l'approvazione del bilancio relativo all'esercizio 2015.
- 2) Che per la carica sopra indicata mi è stato assegnato un compenso lordo annuo pari ad Euro 9.120,00
- 3) *(barrare il caso che ricorre)*

Di ricoprire attualmente le seguenti altre cariche:

Tipo di carica (amministratore, sindaco ad esempio)	Denominazione società o ente	Compenso lordo annuo a qualsiasi titolo assegnato	Gettone di presenza unitario assegnato
consigliere	Banca Carim	25.000,00	250,00

di NON ricoprire alcuna altra carica;

- 4) *(barrare il caso che ricorre)*

di avere attualmente i seguenti incarichi che determinano oneri a carico della finanza

pubblica:

Tipo di incarico (es.: consulente legale, amm.vo, contabile, ecc.)	Tipologia del rapporto con l'ente committente (es.: libera profess., occasionale)	Committente (inclusi codice fiscale e sede legale)	Compenso lordo annuo a qualsiasi titolo assegnato
--	---	--	---

Di NON avere attualmente altri incarichi che determinano oneri a carico della finanza pubblica;

5) che la mia situazione patrimoniale è attualmente la seguente:

a) BENI IMMOBILI

Tipologia del bene (a)	Comune (o stato estero) di ubicazione	Titolo (b)
appartamento	Rimini	Proprietà gravata da ipoteca

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione principale, servitù, ipoteca

b) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Tipologia del bene (a)	Data immatricolazione
Autovettura, lancia y	2013

a) Specificare se trattasi di autovettura, motoveicolo, imbarcazione da diporto, aeromobile, ecc, ed indicare la marca e il tipo

c) QUOTE E AZIONI SOCIETARIE

Denominazione della società e sede legale (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute
--	--

Banca Carim spa	500 azioni
Banca di Rimini	10 azioni

d) TITOLARITA' DI IMPRESE (INDIVIDUALI)

Denominazione	Attività economica svolta
---------------	---------------------------

1) *(barrare il caso che ricorre)*

Che ho vincoli matrimoniali o di parentela entro il secondo grado con soggetti dei quali allego la dichiarazione sulla propria situazione patrimoniale e reddituale o il non consenso alla pubblicazione;

che NON ho alcun vincolo matrimoniale né di parentela entro il secondo grado;

2) di autorizzare il trattamento dei miei dati personali, ai sensi di quanto previsto dalle vigenti disposizioni in materia di protezione dei dati personale.

Allego:

- a) fotocopia di un mio documento d'identità in corso di validità;
- b) curriculum;
- c) copia dell'ultima dichiarazione dei redditi;
- d) dichiarazioni patrimoniali e reddituali rese dai miei parenti entro il secondo grado o dichiarazioni di non consenso.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rimini, 21 gennaio 2016

In fede
Anna Cicchetti

